

GENEL BİLGİLER

Yangın durumlarında sıcaklığının artış hızının belirlenen hızdan daha yüksek olduğu taktirde veya koruma altında bulunan bölgenin sıcaklığı belirlenen değerin üzerine ulaşınca FD8020 yangın dedektörü erken yangın uyarısının yapılmasını sağlamaktadır.

Yangın dedektörünün çalışma prensibi çevre sıcaklığınının değişimine göre termistörün ohmik rezistansının değişikliğine dayanır.

FD8020 ürünün montajı 8000 sesiri alt tabanının kullanımıyla yapılır.

Yangın dedektörü (figür 1), plastik gövdeye (konum 5) monte edilen baskılı devre kartı ve termistörlü kameradan (konum 4) oluşmaktadır.

İki LED göstergeleri (konum 3) de 360° derece görüş algılama mesafesine sahip olup aşağıdaki durumlar hakkında bilgi verirler:

- Bekleme modu - her iki LED'ler de yanmazlar;
- Alarm durumu - iki LED'ler de daimi olarak yanar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Besleme gerilimi	(10-30) V DC
Bekleme durumunda tüketilen elektrik	40 µA/22,5 VDC
Alarm durumunda tüketilen elektrik	
- 8000 veya 8000D serisi alt tabanıyla	8 mA/10 V DC; 25 mA/30VDC
- 8000R, 8000DR veya 8000L serisi alt tabanıyla	18 mA/10VDC; 55mA/30VDC
Sıcaklık sınıfı	A2R (EN 54-5:2000 standardına göre) veya BR
Korunma altındaki alan	10m çaplı halka (EN 54 standardına göre)
Montaj yüksekliği	8 metreye kadar (EN 54 standardına göre)
'Alarm' durumundaki çıkış (RI/KL terminali)	RI 31 veya RI 31S için
Koruma derecesi	IP43
Çalışma sıcaklık aralığı	eksi 10° C'den 55° C'ye kadar
Bağıl neme dayanıklılık	40°C sıcaklıkta (93±3)%
Ölçüler (alt tabanı dahildir)	Ø100mm, h 47 mm
Ağırlık (8000 tipi alt tabanı dahildir)	0,100 kg.
Bağlantı hattı tipi	iki iletkenli, tek kablolu veya çok kablolu yalıtımlı iletken
Bağlantı iletkenin enine kesidi	(0,8 – 1,5) mm²

MONTAJ

Dedektör, 8000 (standart), 8000D (Schottki diyodlu), 8000R (röle çıkışlı), 8000DR (Schottki diyodlu ve 510 Ω rezistörlü) veya 8000L (510 Ω rezistörlü) serisi alt tabanları ile kullanılır. Aynı ürün olarak tedarik edilip dübel ve vidalar vasıtasıyla istenilen yere önceden sabitlenirler. Kurulum amaçlı gereken komponentlerinin elektrik montajı 2. figürde gösterildiği gibi örnek şemaya göre yapılır. İletkenlerinin bağlanma esnasında kablo pabuçlarının kullanılması önerilir.

Yangın dedektörü alt tabanının üzerine konularak (figür1, konum 1) yöneten kanallarına düşünceye kadar saat yönüne doğru çevrilir (figür 1, konum 2). Dayanıcaya kadar çevrilir (figür 3.1). Alt tabanın ve gövdenin kesimleri uyuşması gerekir (3.2 figürü).

Yangın dedektörünün kilitlemesi (figür 4). Ürünü monte etmeden önce anahtar alt tabanından ayırılır (konum 3) ve kilitleyen pimin (konum 2) kaburgası (konum 1) kesilir.

Alt tabanına kilitlenen dedektörün çıkartılması

Anahtar kesime koyulup (konum 4) içeriye doğru bastırılır ve bununla beraber yangın dedektörü saat yönünün tersine çevrilir. Anahtar çıkartılır ve yangın dedektörün çevrilmesi alt tabanında sökülünceye kadar aynı yöne doğru çevrilir.

TEST

Yangın dedektörünün teste alınması şantiyedeki yangın alarm sisteminin parçası olarak montaj sonrası veya teknik servis esnasında aşağıdaki sırayla yapılır:

- 1.Yangın alarm santralinden veya ayrı bir 24V DC/0,1 A değerindeki elektrik tedarigi kaynağından teste alınan yangın detektörünün bağlı olduğu yangın alarm hattına besleme gerilimi verilir.
- 2.Besleme gerilimi veriminden bir dakika sonra ısı testeri ile yangın dedektörü üzerine basınç yapıp 30 saniyeyi geçmeksizin dedektör Alarm durumuna geçer.
- 3.Teste alınan yangın dedektörünün bağlı olduğu yangın alarm hattına besleme geriliminin verilmesi birkaç saniyeyle durdurulur veya yangın alarm santrali tarafınca sıfırlama talimatı gönderilir. Detektör "Bekleme" moduna girer.

TEKNİK SERVİS:

Yetkili kişiler tarafınca yapıp aşağıdaki işlemleri içerir:

- 1.Herhangi görünen dış mekanik arızaları için yoklamanın yapılması - her ay
- 2.Gerçek şartlarda çalışma kabiliyeti kontrolü - her ay
- 3.*Toz kirlenmesine karşı profilaksi temizlenme - 6 ayda bir defa

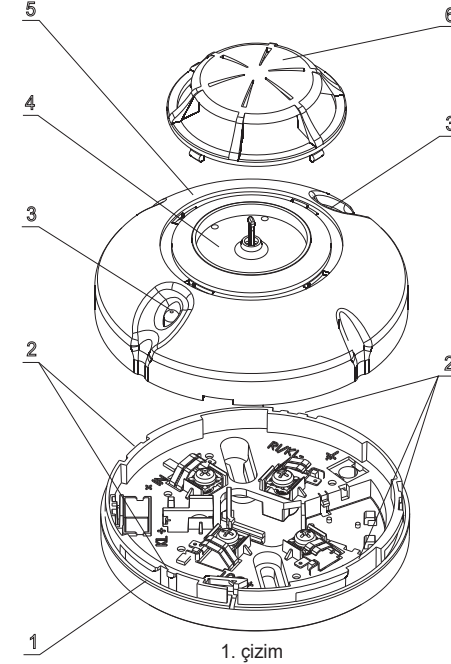
*Yangın dedektörü alt tabanından çıkartılır. Gövdenin kapağı çıkartılır (figür 1, konum 6).

Termistör ve kamera küçük fırça ile temizlenerek tozdan arındırılır.

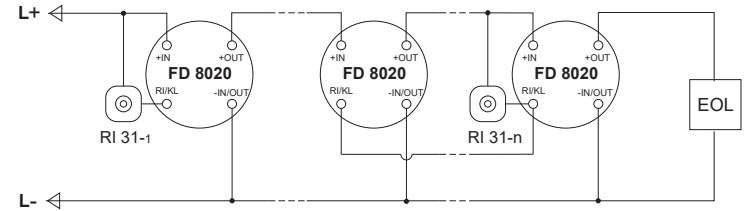
GARANTİ KOSULLARI

Garanti kapsamı satış tarihi itibarıyla 36 aydır. Bu kullanma kılavuzunda yer alan kullanım şartlarına uyulduğu taktirde üretici firma yangın detektörünün normal çalışmasının garantisini vermektedir.

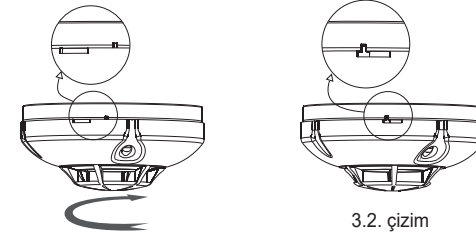
Mekanik etkilerden kaynaklanan hasarlar, amaç dışı kullanımı durumunda veya üretim sonrası yapılan değişikliklerden dolayı oluşan arızaların olduğu taktirde üretici firma garanti sorumlulukları taşımamaktadır. Üretici firma sadece kendi tarafınca sebep olduğu hasarların oluşmasından dolayı garanti sorumluluğu taşımaktadır.



1. çizim

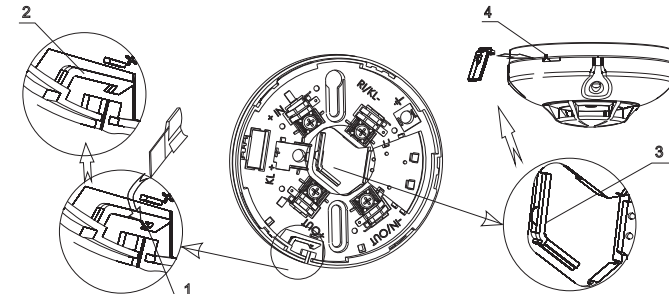


2. çizim



3.1. çizim

3.2. çizim



4. çizim

GENERAL DESCRIPTION

The fire detector is designed for early warning of a fire condition upon reaching a rate of rise of the temperature or fixed temperature threshold in the protected premises. The principle of functioning of the fire detector is based on the ohmic resistance alteration in the thermistor as a result of the ambient temperature change. FD8020 is fitted on bases series 8000.

The fire detector (**fig.1**) consists of a printed circuit board and a chamber with thermistor (pos.4), fixed in a plastic body (nos.5).

Both LED indicators (pos.3) allow range of visibility 360° and provide information for the status:

-Standby mode - the LEDs are not lit;

-Alarm condition - the LEDs produce continuous light.

TECHNICAL DATA

Supply voltage	(10-30)V DC
Current consumption in Standby Mode	40 µA/22,5V DC
Current consumption in Alarm Condition	
- with base type 8000 or 8000D	8mA/10VDC; 25mA/30VDC
- with base type 8000R, 8000DR or 8000L	18mA/10VDC; 55mA/30VDC
Temperature class	A2R (complies with EN 54-5:2000) or BR
Protected area	circle with 10 m diameter (EN 54)
Height of mounting	up to 8 m (complies with EN 54)
Output in Alarm Condition (RI/KL terminal)	for RI 31 or RI 31S
Degree of protection	IP 43
Operational temperature range	minus 10°C - plus 55°C
Relative humidity resistance	(93±3)% at 40°C
Dimensions, base included	Ø100 mm, h 47mm
Weight, base included	0,100 kg
Type of the connecting line to the base	two-wire, a single-core or multi-core insulated wire
Cross section of the connecting wire	(0,8-1,5) mm ²

INSTALLATION

The fire detector operates with bases type **8000** (standard), **8000D** (with Schottki diode), **8000R** (with relay output), **8000DR** (with Schottki diode and resistor 510 Ω) or **8000L** (with resistor 510 Ω). They are delivered separately and are fixed on the desired place in advance by means of pins and screws. The electrical connection of the components necessary for the installation is done according to the schematic diagram on **fig.2**. It is recommended cable shoes to be used.

The fire detector is placed on the base (fig.1, pos.1). It is rotated clockwise until reaching the guiding grooves (fig.1, pos.2). It is rotated until rest (fig.3.1). The slots of the base and the body should match (fig.3.2).

Locking of the fire detector (fig.4). Before installation, the key (pos.3) is detached from the base and the rib (pos.1) of the locking click (pos.2) is cut out.

Removing of a fire detector locked to the base. Insert the key into the slot (pos.4) push in as in the same time the fire detector is rotated anticlockwise. Remove the key and continue to rotate the fire detector in the same direction until it is released from the base.

TESTING

The fire detector is tested after installation as a part of the site's fire alarm system or with maintenance activities, following this order:

- 1.Voltage is supplied to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected, from the Fire Control Panel or auxiliary power supply unit 24V DC/0,1A.
- 2.After one minute, is activated the fire detector using a heat tester. It should enter Alarm condition within 30s.
- 3.A reset command is sent from the Fire Control Panel or is interrupted briefly the supply voltage to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected. It should enter Standby mode.

SERVICE SCHEDULE

It is done by authorized personnel and includes the following activities:

- 1.Inspection for visible physical damage - monthly
- 2.Testing in real conditions - monthly
- 3.*Preventive dusting - every 6 months

*The fire detector is removed from the base. The body cover (fig.1, pos.6) is removed. The chamber and the thermistor are dusted with a small brush.

WARRANTY

The warranty period is 36 months from the date of sale.

The manufacturer guarantees the normal operation of the fire detector providing that the requirements set herein have been observed.

The manufacturer does not bear warranty liabilities for damages caused through accidental mechanical damage, misuse, adaptation or modification after production. The manufacturer bears warranty liabilities for damages in the fire detector caused through manufacturer's fault only.